



VISUELLES
FARB-MANAGEMENT

VeriVide
See in Truth



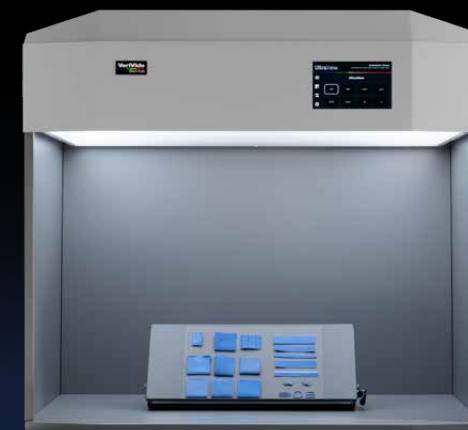
CARL VON GEHLEN
Spezialmaschinen
und Zubehör

UltraView

Die allerneueste
abstimmbare LED
Lichtkabine vom
Technologieführer VeriVide



Die Full-LED Lichtkabine für
ein höheres Maß an Kontrolle
und Wiederholbarkeit über die
gesamte Lieferkette



UltraView bietet höchste Präzision und
Gleichmäßigkeit der Beleuchtung. Die
LED Technologie und die einzigartige
Kalibriersoftware können sämtliche
Lichtarten reproduzierbar erzeugen.

www.carl-von-gehlen.de | Tel: +49 (0)2166 9249520 | Email: info@carl-von-gehlen.de



VISUELLES
FARBMANAGEMENT

UltraView

LED in Präzision für
genaue Farbmuster-
Vergleiche

VeriVide



See in Truth

UltraView liefert
mehrere
Lichtquellen von
Marken oder
Händlern in einer
Lichtkabine.



Lieferanten für Marken und Wiederverkäufer haben früher mehrere Lichtkabinen erwerben müssen, um die verschiedenen Lichtanforderungen der Einzelhändler zu erfüllen. Dank technologischer Fortschritte ist dies nun nicht mehr notwendig. Stattdessen können die Lieferanten eine UltraView verwenden, die bereits alle unterschiedlichen Haupt-Verkaufsstellen-Lichtquellen vorprogrammiert hat.

Jedes System ist nach präzisen Farbtoleranzen kalibriert, die die CIE Prüfmethode deutlich übertreffen, was bedeutet, dass es keine wahrnehmbaren Unterschiede irgendwo in der Lieferkette gibt.

Kaufhaus LED-Beleuchtung

Betrachten und bewerten Sie Muster genau so, wie sie in modernen, mit LED beleuchteten Läden erscheinen. Immer mehr Einzelhändler setzen auf LED-Beleuchtung und ersetzen damit herkömmliche fluoreszierende Beleuchtungssysteme.

Funktionen und Vorteile

- UltraView bietet höchste Qualität für Farbabstimmung und Farbbewertung unter LED Beleuchtung, um alle Hauptstandards für visuelle Auswertungen zu erfüllen und tatsächlich zu übertreffen - ASTM, AATCC, BSI, DIN, SAE und ISO.
- Bewertete CIE D65- und D50-Beleuchtung.

- CIE Lichtart A.
- Mehrere Kaufhaus LED Optionen verfügbar, inklusive vorprogrammierte Standards: L40-8 (4000K), L35-8 (3500K), L30-8 (3000K) and L31-9 (3100K).
- VeriVide's innovative, abstimmbare LED-Technologie arbeitet mit deutlich engeren Toleranzen als andere LED-Alternativen auf dem Verbrauchermarkt. Dadurch werden Bedenken hinsichtlich Randeffekten und Flackern vermieden, die das visuelle Beurteilen stören könnten und den Anwender beeinträchtigen könnten, genaue Farbbeurteilungen zu treffen.
- VeriVide's ultraviolette LED-Technologie ermöglicht durch die Filter eine präzise Bewertung von optischen Aufhellern und Tönungen, indem unerwünschtes sichtbares Licht eliminiert wird.
- UV Umschaltung ist auf allen Lichtquellen möglich, um das Ultraviolett der Lichtquelle flexibel ein- und auszuschalten.
- Unsere benutzerfreundliche Touchscreen-Oberfläche ermöglicht eine einfache Bedienung und Navigation.
- Durch die genaue Kommunikation von Farbbeurteilungen über Ihre gesamte Lieferkette sparen Sie Zeit und reduzieren Abfall.
- Unsere Technologie wird weltweit von mehreren Marken und Wiederverkäufern verwendet und weiterentwickelt.



Nachhaltigkeit

- Dank der fortschrittlichen UltraView-Technologie inklusive flexibler Programmierung der Lichtarten ist es nicht mehr erforderlich, mehrere Lichtkabinen zu verwenden.
- Die Notwendigkeit des regelmäßigen Lampen Austausches entfällt. Stattdessen reicht eine jährliche Kalibrierung Ihrer Lichtkabine aus, um eine kontinuierlich hohe Genauigkeit zu gewährleisten.
- Bei UltraView wurde großer Wert darauf gelegt, dass die verbauten Komponenten am Ende ihrer Nutzungsdauer einfach und effizient recycelt werden können. So tragen wir zu einer umweltbewussten Entscheidung bei.



Welche Vorteile hat UltraView für Sie? Gerne besprechen wir mit Ihnen Ihren Anwendungsfall, kontaktieren Sie uns jetzt:

T +49 21 66 92 49 520
info@carl-von-gehlen.de



www.carl-von-gehlen.com

VeriVide Ltd

Showroom and Offices

Unit 1, First Floor, Warrens Court, Feldspar Close, Warrens Business Park, Enderby, Leicester, LE19 4SD United Kingdom

Manufacture and R&D

Quartz Close, Warrens Business Park, Enderby, Leicester, LE19 4SG United Kingdom

VeriVide verpflichtet sich der Weiterentwicklung der Farbbewertung und Qualitätskontrolle. Von der Konstruktion standardisierter Betrachtungsumgebungen bis zum Entwickeln neuer Lichtprodukte, um die Industrie-Standards zu erfüllen, ist es unsere Priorität, unsere Qualität und Produktivität stetig zu verbessern.

VeriVide ist nach BS EN ISO 9001 : 2015 beurteilt und registriert. Unsere ganzen Farbbewertungs- und Messinstrumente werden in GB hergestellt. Design und Spezifikationen können ohne großen Aufwand geändert werden.

VeriVide Ltd ist eine in England und Wales registrierte Firma mit der Firmennummer 827815. Registeriertes Büro: VeriVide Ltd, Quartz Close, Warrens Business Park, Enderby, Leicester, LE19 4SG. United Kingdom.